



IMPERTRON

PENETRON® ADMIX

Aditivo para la impermeabilización del hormigón

Página 1 - 2

DESCRIPCIÓN

Se añade a la mezcla de hormigón en el momento de la dosificación .

PENETRON® ADMIX consta de cemento Portland , arena de sílice tratada y complejos activos, productos químicos patentados. Estas sustancias químicas activas reaccionan con la humedad en el hormigón fresco con los subproductos de hidratación del cemento para causar una reacción catalítica , que genera una formación cristalina no soluble a través de los poros y conductos capilares del hormigón . Así, éste sella permanentemente la penetración de agua o líquidos desde cualquier dirección y el hormigón también quedará protegido contra el deterioro debido a las condiciones ambientales adversas.

Consulte con un representante técnico de Penetron® para cualquier duda en su proyecto.

RECOMENDADO PARA

- ▶ Cimentación
- ▶ Estructuras de contención
- ▶ Embalses
- ▶ Piscinas
- ▶ Plantas de alcantarillado y tratamientos de agua
- ▶ Túneles y sistemas viarios bajo tierra
- ▶ Bóvedas subterráneas
- ▶ Estructuras de estacionamiento
- ▶ Pre -Cast , Cast- in- Place y hormigón proyectado
- ▶ Foso ascensor

VENTAJAS

- Resiste la presión hidrostática extrema de cualquiera de las superficies positiva o negativa de la losa de hormigón.
- Se convierte en una parte integral del hormigón.
- Altamente resistente a los productos químicos agresivos.
- Puede sellar grietas finas hasta 0.4 mm.
- Permite que el hormigón respire.
- No tóxico (NSF 61 certificado para aplicaciones de agua potable).

- Menos costoso que los métodos tradicionales.
- Permanente.
- Añadido al hormigón en el momento de la dosificación y por lo tanto no está sujeto a restricciones climáticas.
- Cero VOC - los productos Penetron en polvo contienen cero contenido orgánico volátil y son seguros para su uso tanto al aire libre y en espacios confinados interiores.

INSTRUCCIONES DE USO

Dosis Tasa : 0,8 a 1,0 % en peso de cemento. Consultar con el Departamento Técnico de Penetron® de asistencia en la verificación de la tasa de dosis apropiada para su proyecto.

Mezclado: PENETRON® ADMIX se debe añadir al hormigón en el momento de la dosificación.

La secuencia de los procedimientos para la adición variará según el tipo de operación de la planta de lote y equipo. Las siguientes son algunas pautas típicas de mezcla . Para obtener información más detallada sobre la dosificación pongase en contacto con su representante de Penetron .

Mezcla en seco:

Introducir PENETRON® ADMIX en polvo en el tambor de la hormigonera. Allí se añadirá entre el 60% y el 70% de la cantidad de agua necesaria junto con los áridos. A continuación mezclar bien entre 2 y 3 minutos para conseguir una distribución uniforme de PENETRON® ADMIX en el agua. Añadir después el resto de los materiales en la proporción habitual de la mezcla.

Mezcla en planta central:

Mezclar PENETRON® ADMIX con agua hasta obtener una lechada muy fluida. A continuación introducir en el tambor la cantidad de material necesaria. Medir los áridos, el cemento y el agua del modo habitual y mezclar (¡tener en cuenta la cantidad de agua que ya hay en la mezcladora!). Añadir el hormigón a la mezcladora y mezclar al menos durante 5 minutos para conseguir una distribución uniforme de PENETRON® ADMIX en el hormigón.



IMPERTRON

PENETRON® ADMIX

Aditivo para la impermeabilización del hormigón

Página 2 - 2

Elaboración en molde:

Añadir PENETRON® ADMIX a los áridos y la arena y mezclar a fondo entre 2 y 3 minutos. Añadir entonces agua y cemento. A continuación mezclar del modo habitual toda la masa de hormigón.

NOTA: No añadir nunca PENETRON® ADMIX en polvo directamente al hormigón húmedo para evitar la formación de grumos y una mala distribución del producto.

El tiempo de fraguado:

El tiempo de fraguado de hormigón se ve afectado por la composición química y física de los ingredientes, la temperatura del hormigón y las condiciones climáticas. La cantidad de retardo dependerá del cálculo de mezcla del cemento y la dosificación de PENETRON® ADMIX. Se aconseja realizar ensayo y mezclas bajo las condiciones del proyecto, para determinar el tiempo y la resistencia del hormigón fraguado.

Consideraciones especiales:

Al incorporar PENETRON® ADMIX, la temperatura de la mezcla de hormigón debe estar por encima de los 4 °C.

ENVASES

PENETRON® ADMIX está disponible en sacos de 18 kg y en cubos de 18 kg que contiene 6 bolsas hidrosolubles x 3 kg c/ud.

ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

Los productos Penetron® deben ser almacenados lugares secos a temperaturas que no bajen de 7°C. La vida útil es de un año cuando se almacena bajo condiciones apropiadas.

INFORMACIÓN DE MANEJO SEGURO

El producto es alcalino y puede provocar irritaciones en la piel y en los ojos. Deberán tomarse las precauciones de seguridad habituales en la manipulación de productos cementosos.

Organismo notificado¹ of CERT
of Technologie & Innovation GmbH
Arsenal, Objekt 213, Franz-Grill-Straße 5
1030 Viena
AUSTRIA

of CERT
Autoridad certificadora

**Certificado CE de control de producción de fábrica
1085-CPD-0040**

En cumplimiento con la directiva 89/105/EEC del consejo de la Comunidad Europea del 21 de Diciembre de 1988 y en cumplimiento de las leyes, regulaciones y disposiciones administrativas de los estados miembros, relativa a los productos para la construcción (Construction Products Directive - CPD), modificado por la directiva 93/68/EEC del consejo de la Comunidad Europea del 22 de Julio de 1993, se afirma que los productos para la construcción

Aditivo para hormigón – Aditivo cristalizante para mezclas resistentes a la capilaridad y al agua

PENETRON ADMIX

Producido por el fabricante

ICS Penetron International Ltd.
45 Research Way, Suite 203
11733 East Setauket (New York)
USA

En la fábrica

Allentown (Pennsylvania) / USA

Son presentados por el fabricante los primeros ensayos tipo del producto y el control de producción de la fábrica y el organismo notificado of CERT de of Technologie & Innovation GmbH, Viena, Austria, ha llevado a cabo una inspección inicial de la fábrica y del control de producción de la fábrica y que realiza una vigilancia permanente, evaluación y aprobación del control de producción de la fábrica. Este certificado da testimonio que todas las disposiciones relativas a la certificación del control de la producción de la fábrica descrito en el anexo ZA de la norma

EN 934-2:2006

fueron aplicadas.

Este certificado se publicó por primera vez el 01/07/2009 y sigue siendo válido mientras las condiciones establecidas en las especificaciones técnicas de referencia armonizadas o las condiciones de fabricación a la fábrica o el control de producción de la fábrica no sean modificados considerablemente a posteriori.

Viena, 10/07/2009
Pappler

DI Udo

Director del organismo notificado of CERT
No. 1085

Este certificado está disponible en <http://ofcert.at>. Hay más información detallada sobre la validez del certificado o si un posible abandono o retiro son detectados.

¹ NT: Los organismos notificados son los responsables de emitir los certificados de examen de tipo. Son reconocidos por la autoridad competente sobre la base de su adecuación a lo especificado en el Anexo II de la normativa (básicamente, capacidad técnica del personal, disponibilidad de medios e independencia, en la forma que recogen las normas armonizadas de la serie EN 45000)



ISO 9001 : 2000