



IMPERTRON

PENETRON® ADMIX

Aditivo para la impermeabilización del hormigón

Página 1 - 2

DESCRIPCIÓN

Se añade a la mezcla de hormigón en el momento de la dosificación .

PENETRON® ADMIX consta de cemento Portland , arena de sílice tratada y complejos activos, productos químicos patentados. Estas sustancias químicas activas reaccionan con la humedad en el hormigón fresco con los subproductos de hidratación del cemento para causar una reacción catalítica , que genera una formación cristalina no soluble a través de los poros y conductos capilares del hormigón . Así, éste sella permanentemente la penetración de agua o líquidos desde cualquier dirección y el hormigón también quedará protegido contra el deterioro debido a las condiciones ambientales adversas.

Consulte con un representante técnico de Penetron® para cualquier duda en su proyecto.

RECOMENDADO PARA

- ▶ Cimentación
- ▶ Estructuras de contención
- ▶ Embalses
- ▶ Piscinas
- ▶ Plantas de alcantarillado y tratamientos de agua
- ▶ Túneles y sistemas viarios bajo tierra
- ▶ Bóvedas subterráneas
- ▶ Estructuras de estacionamiento
- ▶ Pre -Cast , Cast- in- Place y hormigón proyectado
- ▶ Foso ascensor

VENTAJAS

- ✓ Resiste la presión hidrostática extrema de cualquiera de las superficies positiva o negativa de la losa de hormigón.
- ✓ Se convierte en una parte integral del hormigón.
- ✓ Altamente resistente a los productos químicos agresivos.
- ✓ Puede sellar grietas finas hasta 0.4 mm.
- ✓ Permite que el hormigón respire.
- ✓ No tóxico (NSF 61 certificado para aplicaciones de agua potable).
- ✓ Menos costoso que los métodos tradicionales.

- ✓ Permanente.
- ✓ Añadido al hormigón en el momento de la dosificación y por lo tanto no está sujeto a restricciones climáticas.
- ✓ Cero VOC - los productos Penetron en polvo contienen cero contenido orgánico volátil y son seguros para su uso tanto al aire libre y en espacios confinados interiores.

INSTRUCCIONES DE USO

Dosis Tasa: 0,8 a 1,0 % en peso de cemento. Consultar con el Departamento Técnico de Penetron® de asistencia en la verificación de la tasa de dosis apropiada para su proyecto.

Mezclado: PENETRON® ADMIX se debe añadir al hormigón en el momento de la dosificación.

La secuencia de los procedimientos para la adición variará según el tipo de operación de la planta de lote y equipo. Las siguientes son algunas pautas típicas de mezcla . Para obtener información más detallada sobre la dosificación pongase en contacto con su representante de Penetron®.

Mezcla en seco:

Introducir PENETRON® ADMIX en polvo en el tambor de la hormigonera. Allí se añadirá entre el 60% y el 70% de la cantidad de agua necesaria junto con los áridos. A continuación mezclar bien entre 2 y 3 minutos para conseguir una distribución uniforme de PENETRON® ADMIX en el agua. Añadir después el resto de los materiales en la proporción habitual de la mezcla.

Mezcla en planta central:

Mezclar PENETRON® ADMIX con agua hasta obtener una lechada muy fluida. A continuación introducir en el tambor la cantidad de material necesaria. Medir los áridos, el cemento y el agua del modo habitual y mezclar (¡tener en cuenta la cantidad de agua que ya hay en la mezcladora!). Añadir el hormigón a la mezcladora y mezclar al menos durante 5 minutos para conseguir una distribución uniforme de PENETRON® ADMIX en el hormigón.



IMPETRON

PENETRON® ADMIX

Aditivo para la impermeabilización del hormigón

Elaboración en molde:

Añadir PENETRON® ADMIX a los áridos y la arena y mezclar a fondo entre 2 y 3 minutos. Añadir entonces agua y cemento. A continuación mezclar del modo habitual toda la masa de hormigón.

NOTA: No añadir nunca PENETRON® ADMIX en polvo directamente al hormigón húmedo para evitar la formación de grumos y una mala distribución del producto.

El tiempo de fraguado:

El tiempo de fraguado de hormigón se ve afectado por la composición química y física de los ingredientes, la temperatura del hormigón y las condiciones climáticas. La cantidad de retardo dependerá del cálculo de mezcla del cemento y la dosificación de PENETRON® ADMIX. Se aconseja realizar ensayo y mezclas bajo las condiciones del proyecto, para determinar el tiempo y la resistencia del hormigón fraguado.

Consideraciones especiales:

Al incorporar PENETRON® ADMIX, la temperatura de la mezcla de hormigón debe estar por encima de los 4 ° C.

ENVASES

PENETRON® ADMIX está disponible en sacos de 18 kg y en cubos de 18 kg que contiene 6 bolsas hidrosolubles x 3 kg c/ud.

ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

Los productos PENETRON® deben ser almacenados lugares secos a temperaturas que no bajen de 7°C . La vida útil es de un año cuando se almacena bajo condiciones apropiadas.

INFORMACIÓN DE MANEJO SEGURO

El producto es alcalino y puede provocar irritaciones en la piel y en los ojos. Deberán tomarse las precauciones de seguridad habituales en la manipulación de productos cementosos.

CERTIFICATE

Notified Body of CERT
 of Technologie & Innovation GmbH
 Arsenal, Objekt 213, Franz-Grill-Straße 5
 1030 Vienna
 AUSTRIA

of CERT
 Zertifizierungsstelle

Certificate of Factory Production Control
1085-CPD-0044

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1989 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction products

Admixture for concrete - Crystalline capillary and water resisting admixture

PENETRON ADMIX

produced by the manufacturer

ICS Penetron International Ltd.
 45 Research Way, Suite 203
 11733 East Setauket (New York)
 USA

in the factory

Allentown (Pennsylvania) / USA



are submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control and that the notified body of CERT of the of Technologie & Innovation GmbH, Vienna, Austria has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 934-2:2006

were applied.

This certificate was first issued on 2009-01-07 and remains valid as long as conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly and latest on.

Vienna, 2011-10-06

DI Udo Pappler
 Notified body of CERT
 No. 1085

The certificate is available at <http://www.ofcert.at>. There are more detailed information about the validity of the certificate or a possible abandonment and withdrawal are detectable.



ISO 9001 : 2000



PENETRON

TOTAL CONCRETE PROTECTION